

#### Produktvorteile:

- Förderung von leicht saurem Kondensat, aggressiven oder salzhaltigen Medien (max. 15% Salzgehalt)
- besonders geeignet zum Einsatz in küstennahen Gebieten
- anschlussfertig - Pumpe und Steuerung bereits integriert
- akustischer Alarm integriert
- doppelte Sicherheit durch 2. Schwimmer (Alarmschwimmer)
- alle Anschlüsse vorbereitet, alle Anschlussstücke im Lieferumfang enthalten
- wartungsfreundlich durch am Deckel befestigte Pumpe

#### Ausführung:

- zum Einsatz hinter Wasserenthärtungsanlagen und für anfallendes Brennwertkondensat
- hochwertige Gleitringdichtung aus Siliciumcarbit (SiC), Motorgehäuse aus 1.4404 Edelstahl, Motorwelle aus Edelstahl
- steckerfertig montiert – problemlose Montage
- Sammelbehälter aus PP mit ca. 20 l Nutzinhalt
- im Behälterdeckel integriertes Schaltgerät mit akustischer Alarmmeldung bei unzulässig hohem Wasserstand
- potentialfreier Kontakt für externen Alarm oder Waschmaschinenstopp
- einfache Montage
- einfache Reinigung und Wartung durch am Deckel befestigte Pumpe
- vorbereiteter, beidseitig nutzbarer Duschzulauf DN 50 (von Behälterunterkante bis Rohrmitte Duschzulauf nur 80 mm)
- Betriebstemperatur 40°C (kurzzeitig bis 90°C)
- Druckabgang 1 1/4" Innengewinde mit integrierter Rückschlagklappe
- Behälterentlüftung durch Aktivkohlefilter
- Schutzgrad IP 57

#### Einsatzgebiete:

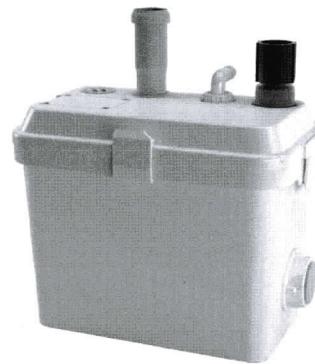
- Förderung von leicht saurem Kondensat, aggressiven oder salzhaltigen Medien (max. 15 % Salzgehalt)
- Anheben von fäkalienfreien Schmutzwasser aus häuslicher Anwendung

#### Lieferumfang:

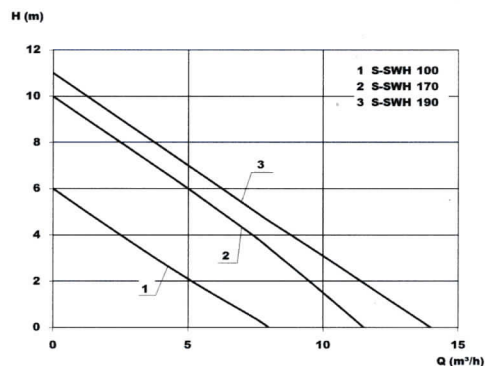
- steckerfertig montiert mit 1,5 m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker

#### Technische Daten:

Typ	Art.Nr.	P <sub>1</sub> [W]	P <sub>2</sub> [W]	U [V]	I <sub>n</sub> [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	Korngröße [mm]	Gewicht [kg]	Rabattgruppe
S-SWH 100	11466	300	130	230	1,3	2800	8,0	6,0	10	5	A
S-SWH 170	11470	850	430	230	3,7	2800	11,5	10,0	10	6	A
S-SWH 190	11472	850	430	230	3,7	2800	14,0	11,0	10	6	A



#### Kennlinie:



## Zubehör für Schmutzwasserhebeanlagen

Bezeichnung	Art.Nr.	Rabattgruppe
Waschmaschinenstopp für SWH 100 - 190	13003	B
Kleinhupe 230 V	12068	B
Signalleuchte rot, 230 VAC	12075	B

#### Ausführung Waschmaschinenstopp:

Der Waschmaschinenstopp kann überall dort eingesetzt werden, wo Geräte die Waschlauge nicht direkt sondern über eine nachgeschaltete Hebeanlage entsorgen. Das Schaltgerät wird mit dem Kontakt der Hebeanlage verbunden. Der Stecker der Waschmaschine wird in die Steckdose des Schaltgerätes und diese in die Netzsteckdose gesteckt. Die Anlage ist nun betriebsbereit. Bei Ausfall der Hebeanlage wird die Stromversorgung zur Waschmaschine unterbrochen.

